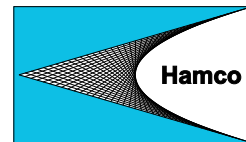


Hamco - Wellstahlbauwerke

- noch wirtschaftlicher und effizienter durch Werksmontagen -



Dipl.-Ing. (FH) Christian Hammes / Dipl.-Ing. Robin Wojnowski

Einleitung

Die Anlieferung in Paketen gebündelter, gewellter, gebogener und korrosionsgeschützter Stahlbleche zum Einbauort, den anschließenden durch den Auftraggeber durchzuführenden Abladevorgang der Blechpakete, die dann folgende Montage der Einzelbleche zu einem Wellstahlbauwerk durch eine von dem Auftragnehmer vor Ort postierten Montagemannschaft und die im Anschluss durch den Auftraggeber zu erbringenden Hinterfüllungsarbeiten beschreiben den klassischen Einbau eines Wellstahlbauwerkes.

Dieser im Vergleich zu anderen Bauweisen unkomplizierte und schnelle Installationsablauf ist eines der Merkmale, die dazu beitragen, dass sich die Wellstahlbauwerke seit vielen Jahrzehnten als wirtschaftliche und dauerhafte Ingenieurbauwerke bewähren.

Noch wirtschaftlicher durch Werksmontagen

Wie bei vielen, wenn auch schon seit Langem gut funktionierenden Prozessen bzw. Abläufen, existiert fast immer, wie auch hier, Verbesserungspotential.

Hamco hat sich dieser Thematik in jüngster Vergangenheit erneut intensiv angenommen und konnte nicht nur neue Erkenntnisse hinsichtlich der realisierbaren Versandmöglichkeiten, sondern auch einen verbesserten Montageablauf und eine optimale Beladung innerhalb des Betriebs erarbeiten.

In Abhängigkeit der Geometrie des zu produzierenden Wellstahlbauwerkes kann dem Auftraggeber angeboten werden, ein bereits von uns vorinstalliertes Wellstahlbauwerk zum Einbauort geliefert zu bekommen. Durch diese Werksmontage ergeben sich für den Auftraggeber kein Aufpreis (i.d.R. sogar reduzierte Kosten) und eine erhöhte Flexibilität am Einbauort. Der Ablauf unserer Werksmontage gestaltet sich wie folgt:

Das Wellstahlbauwerk wird durch ein von uns beauftragtes Montageteam in unserem Werk sach- und fachgerecht zusammengebaut. Durch die lokalen Gegebenheiten wird ein optimierter und effizienter Montageablauf gewährleistet. Das Resultat ist ein fertig montiertes, abholbereites Durchlassbauwerk.



Mit Hilfe von sogenannten Einhebetraversen, welche während der Werksmontage am Bauwerk installiert werden, lädt unsere Hallenkrananlage das Bauwerk auf ein beauftragtes Speditionsfahrzeug.



Im Vergleich zur oben beschriebenen klassischen Einbauweise der Wellstahlbauwerke muss der Auftraggeber nur noch einen Abladevorgang vom Speditionsfahrzeug bis zur Endposition durchführen und spart sich somit kostbare Zeit auf der Baustelle.

Das Bauwerk kann nun direkt in die vorbereitete Baugrube gehoben und hinterfüllt werden. Somit werden z.B. auch die notwendige Zeit der Wasserhaltung und die damit verbundenen Kosten reduziert, da das Wellstahlbauwerk nicht mehr in der Baugrube montiert werden muss.



Zusammenfassend ergeben sich durch unsere Werksmontage folgende Vorteile:

- ✓ Werksmontage möglich ohne Aufpreis für den Kunden, meist sogar günstiger bei kleineren Bauwerken.
- ✓ kürzere Bauzeit → kürzere Sperrzeiten der Straßen
- ✓ nur noch ein notwendiger Abladevorgang und die damit verbundene Zeitersparnis auf der Baustelle.
- ✓ gleichzeitige Anlieferung von mehreren vormontierten Bauwerken möglich.
- ✓ erhöhte Flexibilität für die Baufirma, kürzere erforderliche Wasserhaltung.
- ✓ keine trockene Baugrube mehr notwendig, somit witterungsunabhängiger möglich zu vereinbarendem Montagetermin